

Origo™ Mig 4004i/5004i Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24 Origo™ Mig 4004i, A44

Equipamiento ligero multi proceso tipo inversor

Origo™ Mig 4004i/5004i son inversores ligeros MIG/MAG/MMA controlados electrónicamente y diseñados para aplicaciones de alta productividad en soldadura.

Cuando lo comparamos con un equipo convencional, el espacio ocupado de la Origo™, es un 70% menor. Este nuevo diseño compacto permite también reducir su peso en un 80% haciendo un equipo realmente transportable.

Los sistemas de refrigeración opcionales incrementan durante la soldadura el ciclo de trabajo del equipo y mantienen la torcha fría para un mejor confort del soldador. El ventilador y el sistema de refrigeración automáticamente se apagan después de 6.5 minutos de inactividad, significativamente reduciendo el consumo de energía.

Esta 4ª generación de inversores ofrece considerablemente una eficiencia mejorada y un factor de potencia aproximadamente 1. Esto le permite minimizar el consumo de energía y le permitirá significativamente reducir el costo de energía para las mismas condiciones de soldadura.

Tecnología	Peso	Eficiencia
Por pasos	>140 kg	<70%
Chopper	>140 kg	<70%
Inversor *	<50 kg	>85%

* (Origo™ Mig)

Aplicaciones

- **Alta productividad de soldadura MIG/MAG**
- **Avanzada soldadura en MMA, sin alimentador**
- **Dirigido a los segmentos de mercado:**
 - Fabricación Industrial General
 - Generación de Energía
 - Torres Eólicas
 - Camiones Autobuses y Tráilers
 - Trenes y Vagones
 - Equipamiento de Movimiento de tierras y Minería
 - Maquinaria Móvil
 - Sectores del Metal
 - Construcción Naval /Offshore



- Altos Factores de Utilización – adecuado para trabajos intensivos
- Mayor tolerancia de alimentación: 380 - 440 V +/- 10%
- Compatible con Generador – para uso "In situ"
- Función "Standby" – sistema de ahorro de energía
- 35 Líneas Sinérgicas – pre ajustes de parámetros de soldadura (MA24)
- QSet™ – Sistema inteligente de soldadura (MA24)
- Creep-start™ para un mayor control de arranque (MA24)
- ELP (ESAB Logic Pump), integrado en el sistema opcional de refrigeración
- Carro resistente con 4 argollas de transporte

QSet™ - El sistema inteligente que simplifica la soldadura.

QSet™ monitoriza el arco de la soldadura y optimiza los parámetros de soldadura en arco corto; una vez cebado, el arco se optimizará en unos pocos segundos. Simplemente ajuste la velocidad de hilo para la aplicación y deje que Qset™ haga el resto.

Un diseño robusto cerrado protege al hilo de soldadura de la humedad, el polvo y otros contaminantes en el aire.

Origo™ Feed 3004/4804 esta disponible con dos paneles de control que tienen un simple y lógico diseño para que sea fácil de manejar e intercambiar. Una toma de control remoto le permite usar un control remoto o una torcha PSF RS3 con un adaptador RA23 y así cambiar directamente desde la torcha diferentes ajustes de soldadura.

Ya sea en bobinas o en MarathonPac™, los desgastes de los cables son minimizados con el dispositivo de alivio de tensión en la parte posterior del alimentador.

Líneas Sinérgicas

Las líneas sinérgicas son una herramienta para encontrar rápidamente la longitud de arco aceptable. Desde este punto, tendrá una buena oportunidad para afinar y obtener unos mejores resultados para su trabajo de soldadura.

Una línea sinérgica también ayuda al operador para evitar de una forma rápida los espacios globulares entre el arco corto y arco en spray. La línea sinérgica también escoge el mejor control de arco* para la combinación de hilo y gas.

*=Regulación dinámica



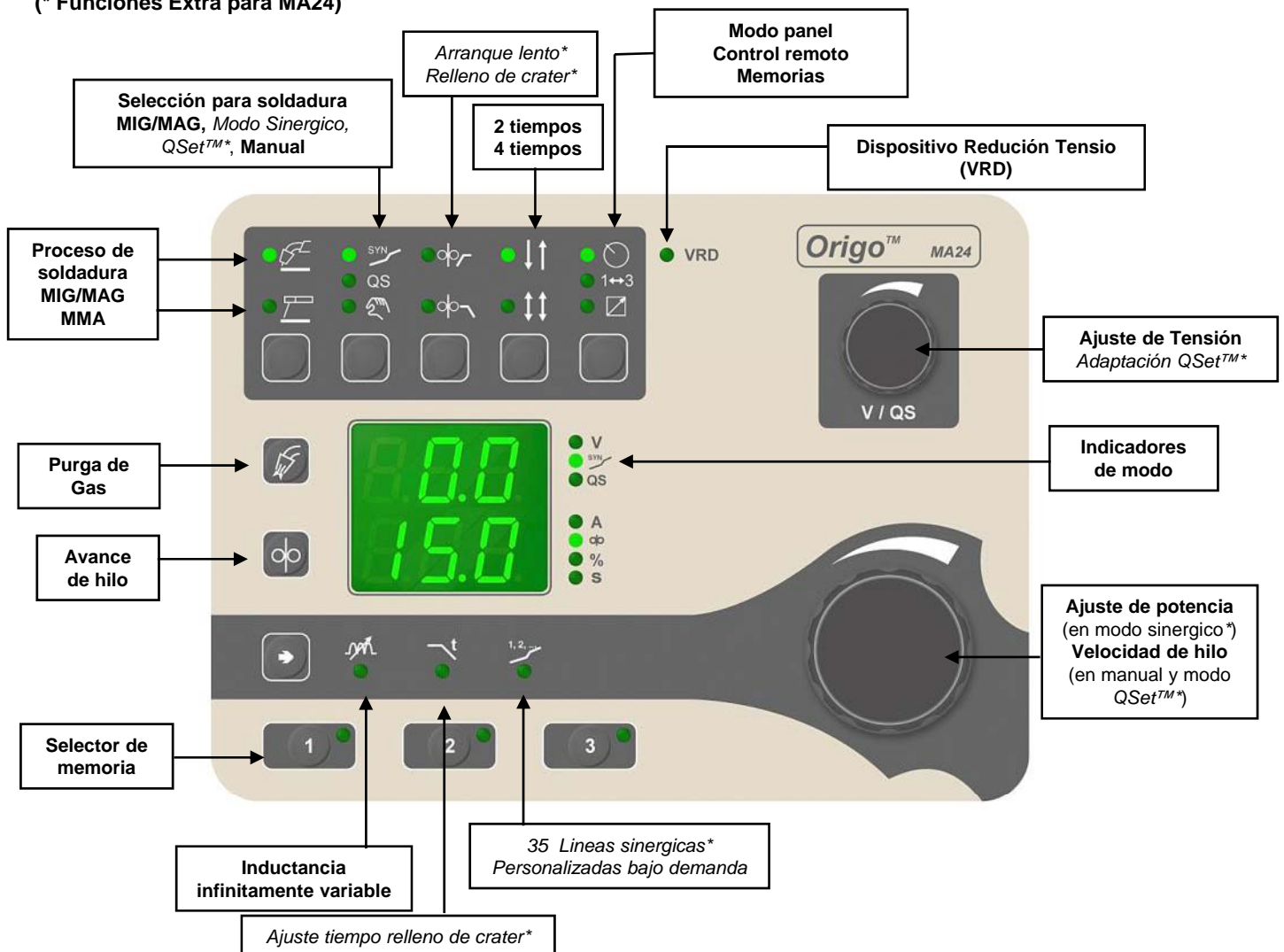
Origo™ Feed 3004



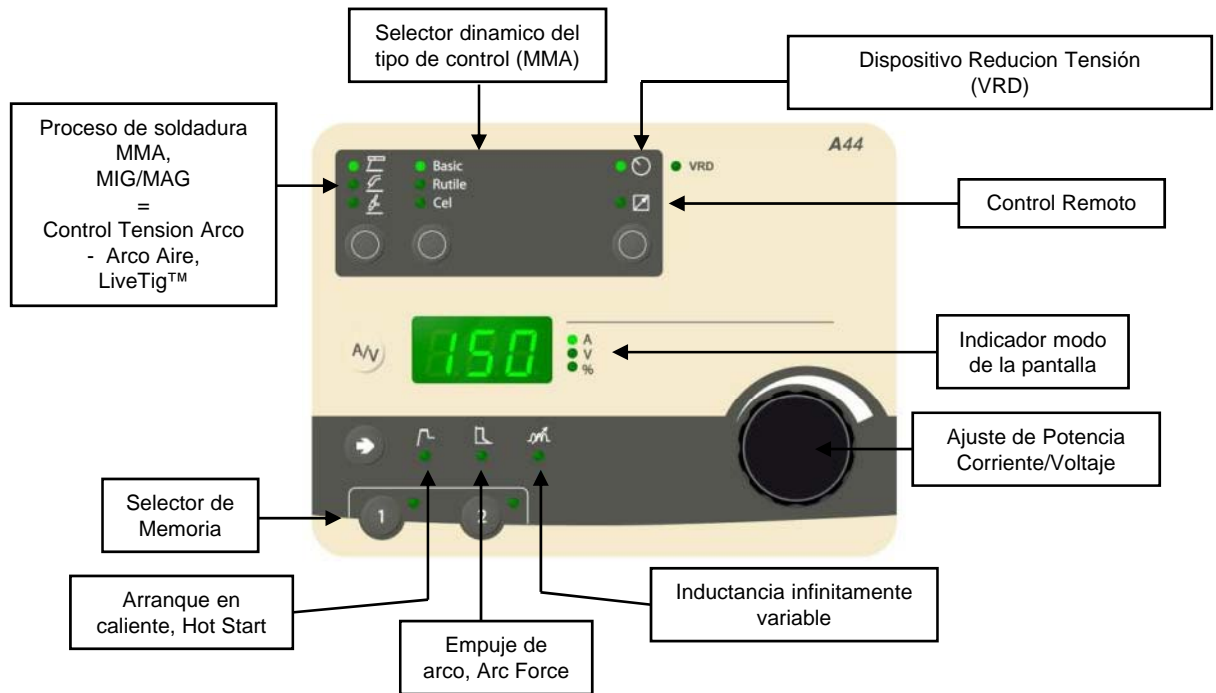
Origo™ Feed 4804

MA23/MA24

(* Funciones Extra para MA24)



A44



LiveTig™

El panel A44 dispone de LiveTig™ que controla electrónicamente el arranque del arco. Suelda con acero al carbono, inoxidable con o sin material de aporte. El procedimiento de arranque puede ser comparado con Lift Arc™, que significa que no necesita raspar con el electrodo la pieza a soldar para encender el arco.

Arco Aire

Seleccionando el ajuste MIG/MAG ArcVoltageControl se logra un mejor rendimiento y evita la fluctuación del arco.



Origo™ Mig 4004i, A44



COOL 1

Datos Tecnicos Origo™ Mig

	4004i	5004i
Alimentación Eléctrica		
Tensión 3 ph 50/60 Hz, V	380 - 440, ± 10%	380 - 440, ± 10%
Cable de alimentación, Ø mm ²	4 x 6	4 x 6
Fusible, lento A,	25	35
Factor de utilización MIG/MAG		
100% ciclo de trabajo A/V, 3ph	300/32	300/32
80% ciclo de trabajo A/V, 3ph	400/36	400/36
60% ciclo de trabajo A/V, 3ph	400/36*	500/40
Rango de intensidad, A		
MIG/MAG	20 - 400	20 - 500
MMA	16 - 400	16 - 500
TIG	4 - 400	4 - 500
Tensión en vacío, V	55	55
Tensión en vacío con VRD, V	< 35	< 35
Potencia en standby, W	40	40
Eficiencia a max. intensidad %	87	87
Factor de potencia a max intensidad	0.95	0.95
Dimensiones LxAnxAI mm	610 x 256 x 445	610 x 256 x 445
con unidad refrigeración LxAnxAI, mm	610 x 256 x 675	610 x 256 x 675
Peso, kg		
con unidad refrig. sin líquido, kg	46	46
58	58	58
Rango temperatura funcionamiento, °C	-10 - +40	-10 - +40
Clase de protección	IP23	IP23
Clase de aplicación	S	S
Clase de aislamiento	H	H
Certificación	CE	CE

Datos Tecnicos, Refrigerador COOL 1

Alimentación de fuente de potencia, VDC	24
Capacidad líquido, l	4.5
Flujo de bomba, l/min	2.0
Potencia refrigeración, kW	1.3
Presión Max, bar	4.5
Presión Max a máxima altura de la torcha, m	8.5
Peso/ incl. refrigerante, kg	12 / 16.5
Dimensiones incl. tubo LxAnxAI, mm	610x256x256

Datos Tecnicos, Origo™ Feed 3004/4804

Alimentación, AC (v)	42
Capacidad bobina de hilo, kg	18 / 18 (30**)
Diámetro Max.bobina, mm	300 / 300 (440**)
Velocidad alimentación de hilo, m/min	0.8-25.0
Dimensiones (Lx An x AI), mm	690x275x420
Peso, kg	15 / 19
Dimensiones de hilo:	
Acero al carbono	0.6-1.6 / 0.6-2.4
Inoxidable	0.6-1.6 / 0.6-2.4
Aluminio	1.0-1.6 / 1.0-2.4
Hilo tubular	0.8-1.6 / 0.8-2.4

* Para Origo™ Mig 4004i, A44

Este equipo cumple con las normativas IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10

Información de pedido, Fuente de Potencia

Producto	Referencia
Origo™ Mig 4004i, A44	0465 152 880
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880

Información de pedido, Origo™ Feed

Producto	Refrig. Aire	Refrig. Agua
Origo™ Feed 3004, MA23 Encl. 10 pines	0460 526 887	0460 526 897
Origo™ Feed 4804, MA23 Encl. 10 pines	0460 526 987	0460 526 997
Origo™ Feed 3004, MA24 Encl. 10 pines	0460 526 889	0460 526 899
Origo™ Feed 4804, MA24 Encl. 10 pines	0460 526 989	0460 526 999

Información de pedido, cables interconx.

70 mm ²	Refrig. Aire	Refrig. Agua
1.7 m, 10 pines	0459 528 780	0459 528 790
5.0 m, 10 pines	0459 528 781	0459 528 791
10.0 m, 10 pines	0459 528 782	0459 528 792
15.0 m, 10 pines	0459 528 783	0459 528 793
25.0 m, 10 pines	0459 528 784	0459 528 794
35.0 m, 10 pines	0459 528 785	0459 528 795
95 mm ²	Refrig. Aire	Refrig. Agua
1.7 m, 10 pines	0459 528 980	0459 528 990

Información de pedido, opciones

Producto	Referencia
Kit de ruedas para alimentador	0458 707 880
Soporte anit-tirón de torcha	0457 341 881
Soporte anit-tirón de cables de interconex.	0459 234 880
Argolla de transporte	0458 706 880
Conector rápido MarathonPac™	F102 440 880
Adaptador para bobinas de 5 kg	0455 410 001
Cubre bobina	0458 674 880
Cubre bobina, acero	0459 431 880
Adaptador para bobina diam.440 mm	0459 233 880**
Mando control remoto MTA1 CAN	0459 491 880
Mando control remoto MT1 10Prog CAN	0459 491 882
Cable control remoto MTA1,M1 10Prog, 5 m	0459 960 880
Kit adaptador control remoto Miggy-/Railtrac	0459 681 880
Kit adaptador control remoto MXH™ PP y PSF™ RS3	0459 681 881
Kit conexión MXH™ 300/400w PP	0459 020 883
Unidad Refrigeración, COOL 1	0462 300 880
Carro 4 ruedas Origo™ Mig 4004i/5004i	0462 151 880
Kit abrazadera carro (sin COOL 1)	0463 125 880

Lineas Sinergicas

Syn. No.	Material	ESAB designación	Dim Hilo (mm)	Gas de protección
1	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0.8	CO2
2	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.0	CO2
3	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.2	CO2
4	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0.8	82%Ar+18%CO2
5	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.0	82%Ar+18%CO2
6	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.2	82%Ar+18%CO2
7	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0.8	75%Ar+25%CO2
8	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.0	75%Ar+25%CO2
9	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1.2	75%Ar+25%CO2
10	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51*	0.9	82-90% Ar 10-18% CO2
11	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi	0.8	98% Ar 2%CO2
12	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi	0.9	98% Ar 2%CO2
13	ER 316LSi	OK Autrod 316LSi	1.0	98%Ar+2%CO2
14	ER 316LSi	OK Autrod 316LSi	1.2	98%Ar+2%CO2
15	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi*	0.9	90% He 7.5% Ar 2.5% CO2
16	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi*	1.2	90% He 7.5% Ar 2.5% CO2
17	Al 5356	OK Autrod 5356	1.0	100%Ar
18	Al 5356	OK Autrod 5356	1.2	100%Ar
19	Al 5356	OK Autrod 5356	1.6	100%Ar
20	Al 4043	OK Autrod 4043	1.0	100%Ar
21	Al 4043	OK Autrod 4043	1.2	100%Ar
22	Al 4043	OK Autrod 4043	1.6	100%Ar
23	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1.2	82%Ar+18%CO2
24	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1.4	82%Ar+18%CO2
25	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1.6	82%Ar+18%CO2
26	Fe MCW E70C-6M	Coreweld C6*	1.2	92%Ar+8%CO2
27	Fe MCW E70C-6M	Coreweld C6*	1.6	92%Ar+8%CO2
28	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1.2	82%Ar+18%CO2
29	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1.4	82%Ar+18%CO2
30	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1.6	82%Ar+18%CO2
31	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1.2	75%Ar+25%CO2
32	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1.4	75%Ar+25%CO2
33	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1.6	75%Ar+25%CO2
34	Fe BCW E71T-5	OK Tubrod 15.00	1.2	82%Ar+18%CO2
35	Fe RCW E71T-1	Dual Shield 7100 LH*	1.2	CO2
		*=US		



ESAB Ibérica, SA. CIF A-28011690

Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, el 14-02-1933, Tomo 238 S.A. Folio 56. Hoja 6.663

Avda. Castilla, 53-55 Local 13
28830 San Fernando de Henares
Madrid. Spain-España

www.esab.es

ESAB is certified according to ISO 9001



The ESAB group is certified according to ISO 14001 & OHSAS 18001