FUNCIONAMIENTO SIN FALLOS

Los clientes afirman que el empleo del aceite sintético para engranajes industriales Shell Omala S4 GX ha eliminado prácticamente las averías en las cajas de engranajes. Un cliente en particular anunció ahorros por un valor superior a 50.000 dólares anuales[2].

UNA VIDA DOCE VECES MÁS LARGA

Adoptar el aceite sintético para engranajes sinfín Shell Omala S4 WE permitió a un fabricante de neumáticos incrementar su productividad, puesto que la vida útil del aceite para cajas de engranajes empleado en sus prensas de vulcanizado se multiplicó por 12.

Un fabricante de plásticos anunció haber duplicado la vida útil del aceite empleado en sus compresores de aire así como haber reducido a la mitad su consumo, gracias al aceite sintético Shell Corena S4 R, logrando así ahorrar más de 12.000 dólares anuales[2] en cada compresor.

EFICIENCIA ENERGÉTICA PROBADA

Se ha demostrado estadísticamente el ahorro de energía eléctrica gracias al empleo del aceite hidráulico sintético Shell Tellus S4 ME. En un ciclo de pruebas meticulosamente controlado, un fabricante de equipos de moldeo por inyección registró ahorros de energía de hasta un 6,4%[1] en aquellos sistemas hidráulicos donde se aplicó Shell Tellus S4 ME.

LOS LUBRICANTES SINTÉTICOS SON UNA INVERSIÓN INTELIGENTE. PROTEGER SUS ACTIVOS, REDUCIR LOS MANTENIMIENTOS Y AUMENTAR LA EFICIENCIA PUEDE INCREMENTAR SU PRODUCTIVIDAD Y RENTABILIDAD.

FLUIDOS SINTÉTICOS

Producto	Ventajas	Tecnología	ISO	Especificaciones y homologaciones *(Puede obtener información completa sobre las homologaciones de cada producto contactando con su representante Shell. Las homologaciones pueden variar según el grado de viscosidad.)*
Shell **Tellus *S4*** *ME* Fluido hidráulico	■ Durabilidad extra ■ Ahorro de energía	Sintético, sin cenizas	HM 32, 46	Aprobado por Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers), Bosch Rexroth y muchos otros fabricantes de equipos *Normas sectoriales: ASTM D6158; ISO 11158; y DIN 51524-2*
Shell **Omala *S4*** *GX* Aceite para engranajes industriales	■ Protección extra ■ Durabilidad extra ■ Aplicaciones especiales	Sintético (sistema avanzado para presión extrema)	150, 220, 320, 460	Aprobado por o en conformidad con Flender, David Brown, GE (turbinas eólicas), Gamesa y muchos otros fabricantes de equipos *Normas sectoriales: ANSI/AGMA 9005-E02 (EP); ISO 12925-1 CKD; DIN 51517-3 (CLP); y US Steel 224*
Shell **Omala *S4*** *WE* Aceite para engranajes industriales	■ Protección extra y durabilidad ■ Ahorro de energía ■ Ejes sin fin	Sintético (Polialquilenglicol)	150, 220, 320, 460	Aprobado por o en conformidad con Flender, Bonfiglioli, David Brown y muchos otros fabricantes de equipos *Normas sectoriales: ANSI/AGMA 9005-E02 (EP); y ISO 12925-1 CKE*
Shell **Corena *S4*** *R* Aceite para compresores de aire	■ Durabilidad extra y mayor eficiencia ■ Aplicaciones exigentes ■ Compresores de aire rotatorios	Sintético, sin cenizas avanzado	46, 68	Aprobado por ABB para el uso en turbocompresores VTR, con una durabilidad máxima del aceite de 5.000 horas (HZTL 90617, lista 3a) (Shell Corena S4 R 68) *Normas sectoriales: ISO 6743-3A DAJ*
Shell **Corena *S4*** *P* Aceite para compresores de aire	■ Durabilidad extra y mayor eficiencia ■ Aplicaciones exigentes ■ Compresores de aire reciprocantes	Sintético, sistema avanzado de aditivos	100	Normas sectoriales: ISO 6743-3: 2003 DAB (régimen alto); DIN 51506 VDL/DP 6521-LDAB (régimen medio); y EN 12021
Shell **Turbo *GT*** Aceite para turbinas	■ Durabilidad extra ■ Alta eficiencia	Sintético	32	Aprobado por Siemens Power Generation TLV 9013 04 *Normas sectoriales: DIN 51515-1, 51515-2; Alstom Power Turbo-Systems HTGD 90117- General Electric – GEK 32568f; GEK 107395a, GEK 28143b – Tipo I (ISO 32), GEK 28143b – Tipo II (ISO 46); Solar ES 9-224W Clase II; y ASTM 4304-06a Tipo III*

GRASAS SINTÉTICAS

Producto	Ventajas	Tecnología *(Espesante, aceite base y propiedades principales)*	Grados de viscosidad	Grado NLGI	Especificaciones y homologaciones *(Si lo desea, puede solicitar información completa a su representante Shell. Las homologaciones pueden variar según el grado de viscosidad.)*
Shell **Gadus *S5*** *T460*	■ Protección bajo uso intensivo ■ Temperaturas extremas ■ Poliurea	Poliurea, sintético, para presión extrema	460	1,5	Listados: Danieli Tipo 21 (0.340335.Z) (sintético no-EP, alta temperatura); FL Smidth Group (alta temperatura); California Pellet Mill (CPM) Company and Roskamp Champion (aplicaciones en rodillos y vástagos CPM de uso intensivo) *Normas sectoriales: ISO 6743-9 L-XCFHB 1.5 (grado NLGI intermedio); DIN 51502 KP HC 1.5 R-30*
Shell **Gadus *S5*** *V100*	■ Durabilidad ■ Mayor eficiencia ■ Litio complejo	Litio complejo, sintético	100	2	Listados: ABB, CH Schäfer Getriebe, FLSmidth y Hegenscheidt-MFD

Consulte a su representante Shell acerca de la gama completa de grasas sintéticas Shell Gadus.

CATÁLOGO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Lubricantes Shell ha sido nombrado suministrador de lubricantes número uno del mundo[3] y atesora 60 años de innovación a sus espaldas. Realiza una labor permanente de investigación para desarrollar soluciones de lubricación cada vez más perfectas, entre ellas, ciertas tecnologías sintéticas avanzadas que se recogen en este prospecto. Los lubricantes sintéticos de Shell están respaldados por una asesoría y asistencia expertas, diseñadas para mejorar el rendimiento de su negocio. Cualesquiera que sean sus necesidades o aplicaciones, Shell puede suministrarle una gama completa de aceites y grasas lubricantes que incluye productos sintéticos de altas prestaciones y servicios adicionales

PARA MÁS INFORMACIÓN, LE ROGAMOS CONTACTE CON

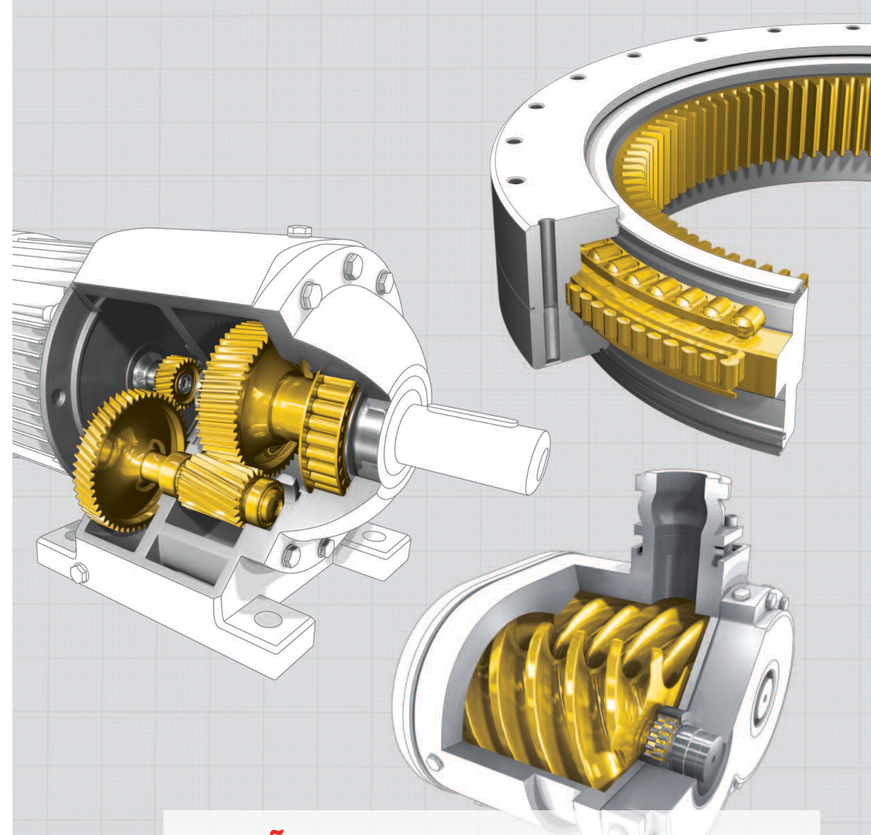
shell.com/lubricants

"Lubricantes Shell"/"Shell Lubricants" designa conjuntamente las distintas compañías Shell dedicadas al negocio de lubricantes.

[1] Los ahorros reales dependen de la aplicación, el aceite empleado, los procedimientos de mantenimiento, el estado de los equipos y la intensidad de potencia hidráulica empleada.

[2] Ahorro anunciado por un cliente en particular. Los ahorros reales dependen de la aplicación, el aceite empleado, los procedimientos de mantenimiento y el estado de los equipos.

[3] Fuente: Kline & Company: "Competitive Intelligence for the Global Lubricants Industry, 2008–2018."



DISEÑADO PARA OFRECER LA MAYOR FIABILIDAD Y UNA EFICIENCIA EXCEPCIONAL.

EXACTAMENTE COMO NUESTROS LUBRICANTES SINTÉTICOS SHELL.

DISEÑADO PARA SUPERAR CUALQUIER RETO

LA EXCEPCIONAL PROTECCIÓN, DURABILIDAD Y EFICIENCIA DE LOS LUBRICANTES SINTÉTICOS AVANZADOS SHELL HA SIDO DEMOSTRADA EN APLICACIONES REALES

¿POR QUÉ ELEGIR LUBRICANTES SINTÉTICOS SHELL?

Los lubricantes sintéticos Shell son una inversión inteligente. La excepcional protección, durabilidad y eficiencia ofrecidas por estos productos han demostrado ser capaces de aumentar la productividad en aplicaciones reales, y contribuir en definitiva a aumentar la rentabilidad de su negocio.

Antes, la maquinaria era relativamente simple y tan solo existían aceites de base mineral. Dichos lubricantes son mezclas complejas de hidrocarburos tal como aparecen en la naturaleza y pueden contener compuestos inestables y no deseados.

Los equipos de hoy responden a una ingeniería de precisión. Análogamente, los aceites y aditivos de base sintética empleados en los lubricantes avanzados Shell están compuestos por moléculas creadas y diseñadas para responder a necesidades específicas. Su estructura y propiedades están rigurosamente controlados para proporcionar unas prestaciones superiores, como la durabilidad extra o una baja fricción de los fluidos, necesarias para lubricar eficientemente la sofisticada maquinaria industrial de la actualidad.

TECNOLOGÍA DE NIVEL MUNDIAL A SU SERVICIO

El Grupo Shell invierte en Investigación y Desarrollo más que cualquier otra compañía petrolera internacional. Cuenta con ingenieros de primer nivel que trabajan en complejos tecnológicos de última generación situados en Asia, Europa y EE.UU., y en colaboración directa con los fabricantes de equipos, para crear así algunos de los mejores productos lubricantes sintéticos.

La innovación permanente en sus productos no es suficiente para Shell, sino que además cuenta con un número de expertos trabajando con clientes superior a cualquier otro suministrador de lubricantes. Estas personas pueden ayudar a diseñar soluciones de lubricación enfocadas a sus necesidades concretas y trabajarán con usted para demostrarle el valor de utilizar lubricantes sintéticos Shell en sus equipos.

LUBRICANTES SINTÉTICOS SHELL

PROTECCIÓN DURABILIDAD ALTA EFICIENCIA

MAYOR PRODUCTIVIDAD Y RENTABILIDAD

SOPORTE EXPERTO

Los lubricantes sintéticos Shell pueden ofrecer prestaciones excepcionales. Para garantizar que usted obtiene el máximo beneficio de estos productos, Shell le ofrece soporte experto a través de personas que conocen su sector. Hasta 350 especialistas en lubricantes llevan a cabo esta labor.

Shell LubeAnalyst, el servicio de monitorización del estado del aceite y los equipos, es uno de los medios empleados por Shell para ayudarle a optimizar sus operaciones. Este servicio está diseñado para permitirle obtener el máximo valor de sus lubricantes sintéticos, ajustando el intervalo de cambio de aceite a sus equipos y condiciones operativas particulares.

Con el soporte experto de Shell, una empresa minera fue capaz de racionalizar el conjunto de productos empleados, incluyendo la introducción del aceite sintético Shell Omala S4 GX para todas sus cajas de engranajes. En las dos plantas trituradoras de la mina, el nuevo aceite está ayudando a reducir el consumo eléctrico de las máquinas en un 2,1%[1], y de ese modo duplicando la durabilidad del aceite y proporcionando, según la propia compañía, unos ahorros superiores a 74.000 dólares anuales[2] en costes de energía y eliminación de aceite usado.

PROTECCIÓN PARA SUS EQUIPOS

Los lubricantes sintéticos Shell están diseñados para contribuir a velar por su inversión de capital, protegiendo los equipos contra el desgaste y la corrosión incluso bajo las condiciones más exigentes. En todos los casos, tanto si sus compresores, engranajes, rodamientos o sistemas hidráulicos trabajan a gran velocidad, carga o temperatura, como si lo hacen bajo lluvia y contaminación, existe siempre un lubricante sintético Shell diseñado para satisfacer sus necesidades.

Por ejemplo, el aceite para engranajes industriales Shell Omala S4 GX está diseñado para proteger engranajes sometidos a temperaturas y cargas elevadas, y registra un desgaste de rodamientos hasta un 60% inferior al máximo permitido en las pruebas típicas FAG. Por este motivo es el producto elegido para su uso en aplicaciones remotas, por ejemplo las turbinas eólicas, donde la durabilidad y fiabilidad de los equipos son críticas para el éxito empresarial.

Shell Gadus S5 T460, grasa sintética avanzada de poliurea, es otro ejemplo que ofrece una protección excepcional en condiciones exigentes. Se emplea en aquellas aplicaciones donde una grasa no sintética fracasaría, incluyendo la protección de rodamientos cargados en las condiciones de alta temperatura y humedad propias de las acerías.

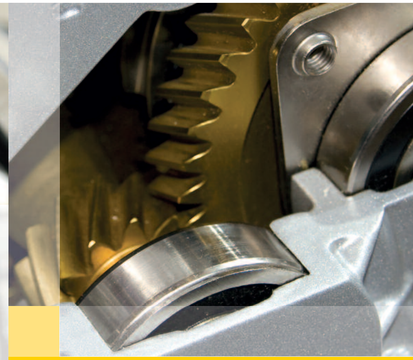
NUESTROS CLIENTES ANUNCIAN AHORROS IMPORTANTES GRACIAS A SU MANTENIMIENTO REDUCIDO Y MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA.

DURABILIDAD DE ACEITES Y GRASAS

Los lubricantes sintéticos Shell presentan los aceites y grasas de mayor durabilidad dentro de toda la gama Shell. Estos productos le permiten prolongar el intervalo de cambio de aceite y engrasado con la seguridad de que su equipo permanecerá protegido durante el periodo completo.

Una vida prolongada del lubricante le ahorra dinero puesto que recorta los costes de mantenimiento y reduce el consumo de producto. El empleo de una menor cantidad de aceite y grasa puede ayudarle también a reducir su impacto medioambiental y el coste de la eliminación de desechos.

Los productos sintéticos Shell exceden holgadamente las normas sectoriales sobre vida útil de lubricantes. Por ejemplo, el fluido hidráulico sintético Shell Tellus S4 ME presenta una durabilidad más de 10 veces superior al límite exigido en las pruebas típicas del sector. Y Shell Corena S4 R, un aceite sintético para compresores de aire rotatorios, puede proporcionar hasta 8.000 horas de vida (tres años de funcionamiento en fábrica) frente a las 2.000 horas propias de los aceites para compresor convencionales.



ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DEL SISTEMA

Los lubricantes sintéticos Shell están diseñados para ayudarle a elevar la productividad, ya que sus equipos y procesos funcionarán más eficazmente. Pueden ayudarle incluso a reducir costes directamente gracias al ahorro de consumo energético.

Por ejemplo, el aceite sintético para turbinas Shell Turbo GT posee una expulsión de aire hasta un 70% más rápida y una formación de lodos hasta cinco veces más lenta respecto a los valores típicos del sector, lo que contribuye a un funcionamiento más eficiente de las turbinas.

Un fabricante de acero anunció haber recortado su consumo eléctrico en un 16%[1] en sus pruebas con aceite hidráulico sintético Shell Tellus S4 ME, lo que ayudó a reducir su consumo energético total y su huella de carbono.

El aceite sintético para engranajes sinfín Shell Omala S4 WE es otro producto avanzado que puede rebajar el consumo de energía. Puede ofrecer un aumento de eficiencia energética superior al 10% y su coeficiente de fricción es un 75% inferior a los aceites de base mineral.